



**NÁVOD PRO OBSLUHU A ÚDRŽBU
JEŘÁBOVÝCH ASYNCHRONNÍCH
MOTORŮ KROUŽKOVÝCH**

řady P, VP, R a VR

H = 112 – 400 mm

Z&Z Dřevohostice s.r.o.

1. Příprava motoru k provozu

a) Motor se musí spojit s hnaným strojem takovým způsobem a to v takové poloze, pro kterou byl konstrukčně proveden. Patkový motor musí být upevněn na pevném základě, jeho patky musí vždy dosedat na rovinnou podložku. Přírubový motor se usazuje na přesně opracovanou lícovanou plochu. Dosedací plochy přírub musí být kolmé k ose motoru. Upevňovací šrouby se utahují rovnoměrně.

b) Při spojení s hnaným strojem je třeba zkontrolovat souosost soustrojí. Nepřesným mechanickým spojením se soustrojí chvěje a dochází k předčasnému vyřazení celého zařízení z provozu.

c) Před spuštěním nového dlouho nepoužívaného motoru je nutno překontrolovat, jestli se nezhoršil jeho izolační stav a zda tím nehrozí nebezpečí poškození vinutí nebo úrazu elektrickým proudem.

Velikost izolačního odporu nesmí klesnout pod hodnoty uvedené v tabulce.

Při jmenovitém napětí (V)	Za studena (MΩ)	Za tepla (MΩ)
120	0,6	0,12
220	1,1	0,22
380	1,9	0,38
500	2,5	0,5

Motor s menším izolačním odporem se nesmí připojit na síť bez předchozího vysušení.

2. Provoz a obsluha

Před prvním spuštěním usazeného motoru je nutno provést:

- všeobecnou prohlídku motoru
- kontrolu izolačního odporu
- zkontrolovat ložiska, ztuhlý mazací tuk odstranit
- prověřit zapojení motoru s příslušenstvím, stav svorek a krytů
- připojit ochranný vodič
- kontrolu sběracích kroužků a sběracího ústrojí
- kontrolu mechanického spojení, správnost zařízení spínacích a spouštěcích přístrojů

3. Udržování motoru

Udržování, čištění a opravy se mohou provádět za klidu, nikdy ne za chodu a pod napětím. Jestliže jsou kartáče opotřebené na 1/3 původní délky, musí se vyměnit za nové, stejné velikosti. Nové kartáče nutno zabrousit, aby dosedaly na kroužky celou plochou. Tlak kartáčů na kroužky má být 0,196-0,245 MPa.

4. Demontáž a montáž motoru

Demontáž a montáž může provádět jen odborník. V záruční době smí rozebrat a složit jen výrobce nebo ten, kdo je výrobcem zmocněn.

5. Prohlídky, revize a opravy

a) Kontrolní prohlídky částí motoru a příslušenství se musí provádět tak často, jak to podmínky provozu vyžadují. Při prohlídce motoru se zkontroluje správnost dosedání kartáčů, stav kluzných ploch kartáčů a sběracích kroužků, chod a oteplení ložisek, stav příslušenství.

b) Revize motoru a jeho příslušenství se provádí aspoň jednou za 3 roky při jednosměnném provozu. Pokud motor pracuje nepřetržitě nebo v těžkých podmínkách, provádět revizi častěji. Při revizi se motor rozebere, vyjme rotor, pečlivě se vyčistí a provede důkladná prohlídka všech částí motoru, zejména vinutí, sběracího ústrojí, ložisek, kontaktů a svorek.

Mazací tuk v ložiskách se vždy vymění. Po montáži motor vyzkoušet aspoň na mechanický chod za provozu. Je-li zapotřebí, obnoví se povrchové nátěry. Při revizi je nutno důkladně prohlédnout také příslušenství motoru. Při každé revizi měřit izolační stav motoru.

6. Mazání a domazávání.

K mazání ložisek pro provozní teploty od -30°C do $+30^{\circ}\text{C}$ je použito plastického maziva lithného typu s bodem skápnutí 120°C (Mogul LV 2-3). Tento mazací tuk není mísitelný s mazacími tuky vyrobenými na bázi sodných a vápenných mýdel.

Osová výška motoru H (mm)	Domazávací období (provozní hodiny)				Množství tuku (g)
	4 pól	6 pól	8 pól	10 pól	
112	15 300	23 500	31 000	-	10
132	6 200	9 700	13 200	-	14
160	5 700	9 000	12 300	-	18
180	5 250	8 350	11 400	-	22
200	9 100	14 800	20 000	-	30
225	7 300	12 400	17 500	-	40
250	3 650	6 200	8 700	-	40
280	3 350	5 200	7 500	9 000	55
315	3 000	6 000	8 000	8 500	75
355	2 800	4 500	6 500	8 000	90
400	1 600	3 500	6 000	7 500	105

Doba opotřebení mazacího tuku je závislá na velikosti a druhu ložisek, na jakosti mazacího tuku a na pracovních podmínkách - na zatížení, teplotě ložisek, čistotě a vlhkosti prostředí.

Domazávání je možné provádět mazacími lisy přes mazací hlavici . Suchá ložisková komora se smí plnit mazacím tukem do dvou třetin volného prostoru. Ložisko přeplněné tukem se zahřívá. Nejvyšší dovolená teplota valivých ložisek se připouští 90°C.

Přehled použitých ložisek řady P a VP

Velikost motoru	L o ž i s k o		Rozměr
	Přední Zadní	Kusů	
112	6306 C3	2	Ø 30/72 x 19
132	6308C3	2	Ø 40/90 x 23
160	6309C3	2	Ø 45/100 x 25
180	6310C3	2	Ø 50/110 x 27
200	6312C3	2	Ø 60/130 x 31
225	6315C3	2	Ø 75/160 x 37
250	6315C3	1	Ø 75/160 x 37
	NU315	1	Ø 75/160 x 37
280	6318C3	1	Ø 90/190 x 43
	NU318	1	Ø 90/190 x 43
315	6320C3	1	Ø 100/215 x 47
	NU320	1	Ø 100/215 x 47
355	6322C3	1	Ø 110/240 x 50
	NU322	1	Ø 110/240 x 50
400	6324C3	1	Ø 120/260 x 55
	NU324	1	Ø 120/260 x 55

Kartáčové držáky a kartáče - řada P a VP

Velikost motoru	Kartáčový držák		Armované kartáče	
	Označení	Počet	Rozměr	Norma kusů
112	Kvd 2010	3	20x10x25	6
132				
160				
180	Kvd 2512		25x12,5x32	
200	Kvd 3220		32x20x40	
225				
250				
280	Kvd 4025	40x25x40		
315	Kvd 3220	6	32x20x40	12
355	Kvd 3220		32x20x40	
400	Kvd 4025		40x25x40	

Ložiska pro řady R , VR

Velikost motoru	L o ž i s k o		Rozměr
	Přední Zadní	Kusů	
200	6312C3	2	Ø 60/130 x 31
225	6315C3	2	Ø 75/160X37
250	6315C3	1	Ø 75/160X37
	NU315	1	Ø 75/160X37
280	6318C3	1	Ø 90/190x43
	NU318	1	Ø 90/190x43

Kartáčové držáky a kartáče - řada R a VR

Velikost motoru	Kartáčový držák		Armované kartáče	
	Označení	Počet	Rozměr	Norma kusů
200	Kvd 3216	3	32x16x40	6
225				
250				
280	Kvd 3220	32x20x40		

Kontakt pro objednání náhradních dílů:

Z&Z Dřevhostice s.r.o.
Dolní 469
751 14 Dřevhostice

www.elektromotory-cz.cz
prochazka@elektromotory-cz.cz
tel. 581 711 014, 731 613 875